

FICHA TECNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO

Controlador De Temperatura Programable Por Rampas PID 16 Segmentos

DESCRIPCIÓN RESUMIDA

Controlador digital de temperatura con programación por rampas de hasta 16 segmentos, ideal para procesos térmicos industriales que requieren precisión y automatización. Incorpora control PID difuso inteligente, auto-sintonía y múltiples modos de operación, garantizando un control eficiente y estable en aplicaciones exigentes.



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Alimentación universal 100–240V AC/DC
- Compatible con múltiples sensores: Tipo K, J, PT100, R, S, B, T, Cu50
- Salida de control por relé (250V AC / 3A)
- Programación de hasta 16 segmentos (ramp/soak)
- Algoritmo PID difuso (fuzzy) inteligente
- Función de auto-sintonía integrada
- Alta velocidad de muestreo (10 veces por segundo)
- Modos de operación: manual, pausa, parada y repetición
- Alta inmunidad a interferencias eléctricas
- Pantalla digital LED de alta visibilidad

Modelo / SKU	Dimensión	Alimentación	Salida	Segmentos	Precisión	Sensor Compatible
TEP7-RC10	72x72 mm	100–240V AC/DC	Relé 3A	16 segmentos	±0.5% F.S.	K, J, PT100, R, S, B, T, Cu50
TEP9-RC10	96x96 mm	100–240V AC/DC	Relé 3A	16 segmentos	±0.5% F.S.	K, J, PT100, R, S, B, T, Cu50

¿PARA QUÉ SIRVE?

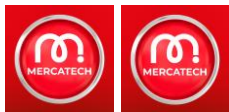
Permite controlar y automatizar procesos de temperatura mediante perfiles programables por etapas (rampas), asegurando precisión y estabilidad térmica.

APLICACIONES

- Hornos industriales
- Maquinaria de plásticos
- Sistemas de impresión
- Equipos de embalaje
- Procesos alimentarios
- Automatización térmica industrial

DESCRIPCIÓN GENERAL

Los controladores TEP7-RC10 y TEP9-RC10 son equipos avanzados diseñados para el control preciso de temperatura en procesos industriales. Gracias a su programación por rampas (ramp/soak), permiten definir perfiles térmicos complejos en múltiples etapas. Incorporan



tecnología PID difusa con auto-sintonía, lo que optimiza automáticamente el control sin necesidad de ajustes manuales complejos. Su compatibilidad con diversos sensores y su alta resistencia a interferencias eléctricas los convierten en una solución confiable para entornos industriales exigentes.

BENEFICIOS CLAVE

- Control preciso y estable de temperatura
- Automatización de procesos térmicos complejos
- Fácil configuración con múltiples modos de operación
- Alta compatibilidad con sensores industriales
- Mayor eficiencia y reducción de errores operativos
- Diseño robusto para ambientes industriales

