FICHA TECNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO

Relé Electrónico De Nivel De Agua 220VAC

DESCRIPCIÓN RESUMIDA

El AFR-1 es un relé electrónico de nivel diseñado para automatizar el control de llenado y drenaje de agua en tanques, cisternas y torres de agua mediante sondas conductivas. Incorpora protección contra falta de agua, indicadores LED de estado y una base octal de 8 pines para una instalación rápida y confiable.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Modelo: AFR-1-JYIO
- Voltaje de alimentación: 220 VAC
- Capacidad de contacto: 5 A / 250 VAC
- Salida de contacto: 1 NO + 1 NC
- Modo de trabajo: Suministro de agua (llenado) y drenaje
- Entradas de detección: E1, E2 y E3
- Indicadores de estado: LED de llenado y LED de drenaje
- Dimensiones: 50 × 62 × 80 mm
- Peso: 0.22 kg (incluyendo base)
- Protección: Protección por escasez de agua y funcionamiento en seco
- Aplicaciones: Tanques de agua, cisternas, torres de agua, sistemas de bombeo, sistemas hidroneumáticos, sistemas de drenaje automático, riego, edificios residenciales e industriales.

¿PARA QUÉ SIRVE?

El AFR-1 permite controlar automáticamente el nivel de agua en depósitos mediante electrodos de detección. Cuando el nivel del líquido desciende por debajo del mínimo establecido, activa la bomba para iniciar el llenado. Cuando el nivel alcanza el máximo configurado, detiene la bomba automáticamente.

También puede utilizarse en modo drenaje para vaciar depósitos y cuenta con protección contra falta de agua, evitando daños en la bomba por funcionamiento en seco.

APLICACIONES

- Torres de agua
- Tanques elevados
- Cisternas
- Sistemas hidroneumáticos
- Sistemas de bombeo automático
- Sistemas de drenaje
- Sistemas de riego
- Plantas de tratamiento de agua
- Edificios residenciales
- Edificios comerciales
- Procesos industriales con líquidos conductivos

DESCRIPCIÓN GENERAL

El Relé Electrónico de Nivel AFR-1 es una solución práctica y confiable para la automatización de sistemas de almacenamiento y distribución de agua. Utiliza un sistema de detección por conductividad mediante tres electrodos (E1, E2 y E3), eliminando la necesidad de flotadores mecánicos sujetos a desgaste.

Su circuito integrado permite controlar el llenado y drenaje de depósitos, así como la gestión conjunta de cisternas y tanques elevados. Gracias a su salida de contacto NO/NC de 5A, puede comandar contactores y sistemas de bombeo de forma segura y eficiente.

El equipo incorpora indicadores LED para visualizar rápidamente el estado de funcionamiento, una base octal de 8 pines para facilitar el mantenimiento y contactos de aleación metálica resistentes a la corrosión y al desgaste, garantizando una larga vida útil incluso en entornos exigentes.

BENEFICIOS CLAVE

- Automatiza el llenado y drenaje de depósitos.
- Elimina la necesidad de flotadores mecánicos.
- Protección contra funcionamiento en seco.
- Compatible con sistemas de bombeo y contactores.
- Base octal estándar de 8 pines para fácil instalación.
- Indicadores LED de operación.
- Alta resistencia al desgaste y corrosión.
- Mejora la seguridad y eficiencia del sistema hidráulico.
- Reduce el mantenimiento del sistema de control de nivel.