



MERCATECH – BOLIVIA

www.mercatechbolivia.com

FICHA TECNICA

NOMBRE DEL PRODUCTO

Bandeja De Agua Para Incubadoras De Huevos

DESCRIPCIÓN RESUMIDA

Bandeja de agua fabricada en acero galvanizado, diseñada para generar humedad por evaporación dentro de incubadoras de huevos. Su construcción resistente ofrece una larga vida útil y permite mantener un suministro estable de agua para lograr condiciones óptimas durante el proceso de incubación.



CARACTERÍSTICAS GENERALES:

- Material: Acero galvanizado.
- Acabado anticorrosivo.
- Alta resistencia a ambientes húmedos.
- Fácil limpieza y mantenimiento.

Modelo / SKU	Dimensiones	Material
PEQ-HUM	28 × 38 × 9 cm	Acero galvanizado
MED-HUM	29.5 × 45 × 9 cm	Acero galvanizado
GRAN-HUM		Acero galvanizado

¿PARA QUÉ SIRVE?

La Bandeja de Agua Galvanizada para Incubadoras de Huevos almacena el agua necesaria para generar la humedad requerida durante el proceso de incubación.

APLICACIONES

La Bandeja de Agua para Incubadoras de Huevos almacena el agua necesaria para generar la humedad requerida durante el proceso de incubación. Debe instalarse en la cámara donde se encuentran las resistencias de calefacción, permitiendo que el calor produzca la evaporación del agua, también pueden ser usadas con resistencias de agua para su humidificación. Posteriormente, el ventilador distribuye el aire caliente y húmedo hacia la cámara de incubación, manteniendo condiciones óptimas para el correcto desarrollo de los embriones.



DESCRIPCIÓN GENERAL

La Bandeja de Agua Galvanizada para Incubadoras de Huevos es un componente esencial del sistema de humidificación de incubadoras avícolas. Fabricada en acero galvanizado, proporciona una excelente resistencia a la corrosión y una larga vida útil, incluso en ambientes con alta humedad.

Su funcionamiento consiste en almacenar agua dentro de la cámara de calefacción de la incubadora, donde el calor generado por las resistencias principales favorece la evaporación natural. El ventilador distribuye posteriormente el aire caliente y húmedo hacia la cámara de incubación, manteniendo niveles uniformes de humedad durante todo el ciclo.

Adicionalmente, la bandeja puede incorporar resistencias de inmersión de baja potencia para calentar directamente el agua cuando se requiera incrementar la producción de humedad. Esta configuración resulta ideal para incubadoras de mayor capacidad o para aplicaciones que demandan un control más preciso de la humedad relativa.

Disponible en diferentes tamaños, se adapta a una amplia variedad de incubadoras comerciales e industriales.



BENEFICIOS CLAVE

- Fabricada en acero galvanizado de alta resistencia.
- Excelente resistencia a la corrosión.
- Genera una humidificación uniforme por evaporación.
- Fácil instalación.
- Fácil limpieza y mantenimiento.
- Disponible en diferentes tamaños.
- Larga vida útil.
- Favorece mejores condiciones de incubación.
- Diseño robusto para uso continuo.
- Compatible con resistencias de inmersión de baja potencia para incrementar la humidificación.
- Permite adaptar el sistema de generación de humedad según la capacidad de la incubadora.
- Mayor flexibilidad para aplicaciones comerciales e industriales.

MERCATECH